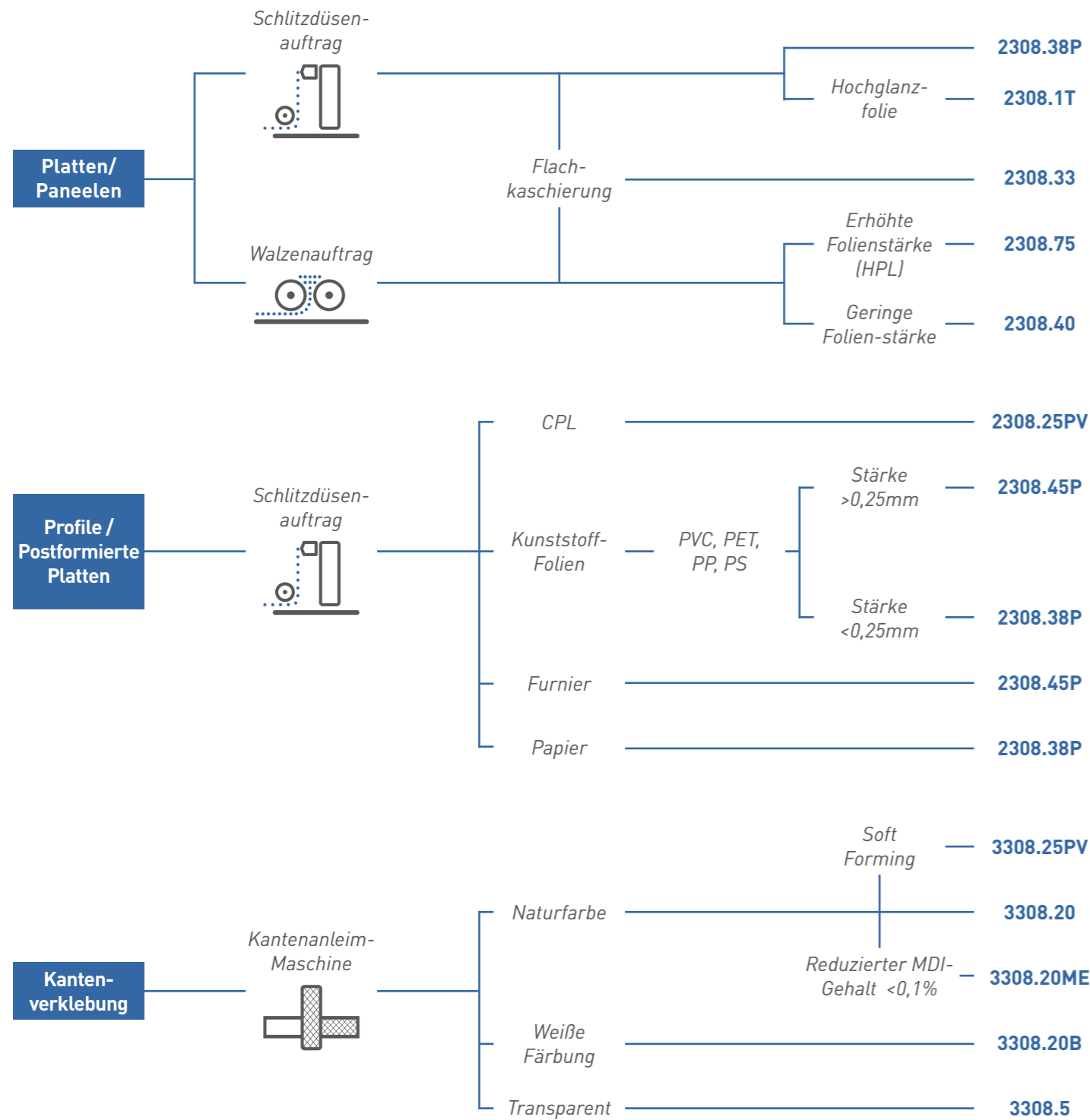


PRODUKTFINDER



DER PERFEKTE KLEBSTOFF



W.P.R. Srl Unipersonale
Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italy
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it
wpr.it

TAKA® Srl
Via dell'Industria, 4
36060 Pianezze (VI) Italy
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it
taka.it



INTERIOR

KASCHIERUNG VON HOLZ- UND MDF-PROFILIEN UND SPANPLATTEN

	Viskosität bei 140°C mPa.s	Offene Zeit (m.i) Sek.	Andruckzeit (m.i) Sek.	Vernetzungszeit Tage	Trägermaterial Type	Anwendungstemperatur °C	Verpackungseinheit Kg
2308.38P - Exzellente Benetzbarkeit - Lange offene Zeit - Geeignet für verschiedene Folientypen - Gute Anfangshaftung	25.000 +/- 5.000	50-60	8-11	2-3	HOLZ - MDF - PRESSSPAN	120-150	2-20-200
2308.45P - Lange offene Zeit - Ausgezeichnete Anfangshaftung - Hervorragend geeignet für schwierige Profilgeometrien - Ermöglicht eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit	45.000 +/- 10.000	50-60	6-8	2-3		130-160	2-20-200
2308.25PV - Ausgezeichnete Anfangshaftung auch bei hohen Temperaturen - Geeignet für CPL auf schwierigen Profilgeometrien - Ausgelegt für höchste Arbeitsgeschwindigkeit - Maximale Klebeleistung	62.500 +/- 7.500	50-60	6-8	2-3		130-160	2-20-200
2308.1T - Exzellente Benetzbarkeit - Ausgezeichnetes Auftragsverhalten - Höchste Oberflächenqualität für High-Gloss-Paneeelen - Sofort anwendbar auf primerlosen Folien (PET und PVC)	30.000 +/- 7.500	50-60	7-9	2-3		120-140	2-20-200
2308.33 - Exzellente Benetzbarkeit - Lange offene Zeit - Ideal für Flachkaschierung	17.500 +/- 7.500	50-60	6-7	3-5		120-150	2-20-200
2308.18 - Niedrige Anwendungstemperatur (90-100°C) - Hohe Benetzbarkeit - Lange offene Zeit - Vielseitig einsetzbar	10.000 +/- 5.000	90-100	7-9	2-3		90-100	2-20-200

WALZENAUFTRAG

		2308.33	2308.75	2308.40/41
		- Lange offene Zeit - Exzellente Benetzbarkeit - Lange Haltbarkeit in der Maschine	- Mittlere offene Zeit - Hervorragend geeignet für Hochglanzfolien - Einfache Verarbeitung - Gute Stabilität in der Maschine	- Niedrige Viskosität - Lange offene Zeit - Niedriger Klebstoffverbrauch - Gute Benetzbarkeit
Viskosität bei 140°C	mPa.s	17.500 +/- 7.500	9.000 +/- 3.000	5.000 +/- 3.000
Offene Zeit (m.i)	Min.	5-7	3-5	8-10
Andruckzeit (m.i)	Sek.	8-10	9-11	8-10
Vernetzungszeit	Tage	3-5	3-5	3-5
Trägermaterial	Type	HOLZ - MDF - PRESSSPAN		
Anwendungstemperatur	°C	110-140	110-140	110-140
Verpackungseinheit	kg	2-20-200	2-18-180	2-18-180

KANTENVERKLEBUNG

		3308.20ME	3308.5	3308.20 - 20B	3308.25PV
		- Monomerreduziert <0,1% freie MDI - Exzellente Benetzbarkeit auf Substrat und Kanten - Lange offene Zeit (> 5 m/min) - Ausgezeichnete Anfangshaftung - Maximale Feuchtebeständigkeit	- Transparente Klebelinie - Lange offene Zeit - Für alle Kanten einsetzbar - Hervorragend geeignet für Soft-Forming - Maximale Feuchtebeständigkeit	- Exzellente Benetzbarkeit auf Substrat und Kanten - Lange offene Zeit (> 5 m/min) - Ausgezeichnete Anfangshaftung - Maximale Feuchtebeständigkeit	- Hohe Anfangshaftung - Ideal für Softforming - Ausgezeichnete Haftleistung
Viskosität bei 140°C	mPa.s	70.000 +/- 20.000	40.000 +/- 10.000	70.000 +/- 20.000	62.500 +/- 7.500
Offene Zeit (m.i)	Min.	45-50	40-45	45-50	50-60
Andruckzeit (m.i)	Sek.	3-4	2-3	3-4	6-8
Vernetzungszeit	Tage	5-7	3-5	3-6	2-3
Trägermaterial	Type	HOLZ - MDF - PRESSSPAN			
Anwendungstemperatur	°C	130-150	130-150	130-150	130-160
Verpackungseinheit	kg	2-20	2-20	2-20	2-20

CLEANER REINIGER FÜR MASCHINEN

CLEANER BLU

Reiniger für Aufschmelzer, Heizschläuche und Schlitzdüsen

CLEANER WPR

Reiniger für äußere Oberflächen von Maschinenteilen, besonders geeignet für heiße Oberflächen.

ROLL CLEANER 2

Reiniger für beheizte Gummwalzen oder metallische Auftragswalzen